

**POR**TARIA N.<sup>o</sup> 19/26.

**O DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRÂNSITO - DETRAN/SC**, por seu Presidente, no uso de suas atribuições legais;

**CONSIDERANDO** o teor do processo eletrônico SGPE DETRAN n<sup>o</sup> 189264/2025;

**RESOLVE:**

**Art. 1º.** Designar os Médicos Peritos Examinadores de Trânsito Roberto Fretta Moreira – CRM 14350, Fernanda Martins Brunel Alves – CRM 14856 e Fernanda Maria Maciel – CRM 14859, para reavaliação da condutora Nair Carczal Faustino, em Palhoça/SC.

**Art. 2º.** Esta Portaria entrará em vigor na data da sua publicação.

**PUBLIQUE-SE, REGISTRE-SE E CUMPRA-SE.**

Florianópolis, 07 de janeiro de 2026.

**Cristiano Medeiros**

**Presidente do Departamento Estadual de Trânsito**

**DETRAN/SC**